Tabla del número de ítems por resultados de aprendizaje del programa de estudio Prueba Nacional Escrita Comprensiva de Especialidades en Educación Técnica 2024

Convocatoria ordinaria y extraordinaria (aplazados)

# MECÁNICA GENERAL 2024

Estimada persona docente: A continuación, se le suministra el número de ítems que tendrá la Prueba Nacional Escrita Comprensiva Estandarizada de Especialidades en Educación Técnica de la especialidad según la distribución de objetivos adaptados y contenidos del programa de estudio para el periodo lectivo 2024, de acuerdo con la consulta realizada a los profesores en las diferentes regiones educativas del país.

Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
MEDICIÓN Y NORMALIZACIÓN TÉCNICA	1. Determinar el uso de los sistemas de medición inglés y métrico para la lectura correcta de los instrumentos de metrología, verificación y la conversión de medidas entre ambos sistemas, contemplando la normalización de los ajustes y tolerancias utilizadas en la producción industrial.	<ul> <li>Metrología</li> <li>Definición y aplicación</li> <li>Tipos de medición</li> <li>Medición directa e indirecta</li> <li>Sistemas de medición</li> <li>Sistema Internacional de Unidades</li> <li>Magnitudes</li> <li>Conversión de medidas (sistema inglés al métrico y viceversa).</li> <li>Ajustes y tolerancias</li> </ul>	6

**Página 1 | 26** 



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
MEDICIÓN Y NORMALIZACIÓN TÉCNICA		Instrumentos de medición  Partes y características de los instrumentos de medición  Medición y lectura de instrumentos  Mantenimiento y cuidados de los instrumentos  Normalización  Definición de Norma  Aspectos generales de la normalización, ventajas y su importancia.  La norma ISO  Materiales, procesos y productos normalizados por la ISO  La norma AISI-SAE  Materiales, procesos y productos normalizados por la AISI-SAE  La norma ASTM  Materiales, procesos y productos normalizados por la AISI-SAE  La norma ASTM  Materiales, procesos y productos normalizados por la ASTM  La norma AWS	
		○ La norma API	

Página 2 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
ORGANIZACIÓN DE TALLER Y SALUD OCUPACIONAL	2. Reconocer las relaciones entre salud, trabajo y medioambiente, que considere aspectos como las normas de salud ocupacional, el presupuesto, el control de calidad, las técnicas de orden, distribución de maquinaria, equipo y herramienta.	Organización del puesto de trabajo  Reglamento de talleres Cargos y funciones Almacenamiento y control de herramientas y materiales Planeamiento, presupuesto y control de calidad de proyectos Diseño, procedimientos, cantidad de materiales, mano de obra, utilidad, tiempo Salud Ocupacional Relación Salud-Trabajo y Medio Ambiente La Salud Ocupacional como ciencia multidisciplinaria Riesgos del trabajo Consecuencias de los daños ocupacionales Normas de Salud Ocupacional en la realización de actividades del taller Normas de seguridad Normalización de colores Equipo de protección personal Señalamiento Factores de Riesgos	4

Página 3 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Físicos, químicos, por carga de trabajo, eléctricos</li> <li>Orden y limpieza</li> <li>Otros factores de riesgos</li> <li>Legislación Laboral</li> <li>Derechos y obligaciones de los trabajadores</li> <li>Obligaciones del patrono</li> </ul>	



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
TRAZADO, LIMADO Y ASERRADO	3. Determinar el uso correcto, tipos y características de las herramientas para el trazo de líneas y círculos en piezas de distintos materiales.	Técnicas para el trazado de líneas <ul> <li>Horizontales, verticales, paralelas, oblicuas</li> <li>Técnicas para el trazado de círculos</li> <li>El compás para trazo</li> <li>Herramientas de trazado</li> <li>Compás, mármoles, granetes, rayadores, escuadras, goniómetros, calzos, otros.</li> </ul>	1
	4. Reconocer la clasificación, características y aplicación de las limas, sierras manuales y máquinas de aserrar.	Limas  Definición Aplicación Formas y tamaños Técnicas de limado Comprobación de medidas y acabados Limpieza Aserrado manual Tipos de sierras Técnicas de aserrado Material de las sierras Máquinas de aserrar Definición y características Técnica para el aserrado de diferentes perfiles Lubricación y refrigeración Velocidad de corte y avance	1

Página 5 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
ABRASIVOS	5. Identificar las características yla estructura de los abrasivos para su selección, así como el montaje y balanceo de las muelas.		1



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
TALADRADO Y ROSCADO MANUAL	6. Determinar los cálculos, fundamentos y terminología correspondientes para el mecanizado de agujeros y roscas, según los tipos de materiales, herramientas y taladros correspondientes.	<ul> <li>Tipos de taladros</li> <li>Tipos de mandriles</li> <li>Técnicas de taladrado</li> <li>Velocidad de corte</li> </ul>	3

Página 7 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
METALURGIA, SIDERURGIA, TRATAMIENTOS TÉRMICOS Y TERMOQUÍMICOS	7. Reconocer los diferentes procesos metalúrgicos para la obtención de metales empleados en la industria metalmecánica, de acuerdo con sus propiedades y aplicaciones.	<ul> <li>Metalurgia y Siderurgia</li> <li>Concepto de metal y sus características</li> <li>Propiedades químicas y físicas de los metales, sus aleaciones y usos.</li> <li>Aleaciones ferrosas y no ferrosas</li> <li>Empleo del hierro en la industria metalmecánica</li> <li>Características de los hornos para la obtención del hierro</li> </ul>	2
	8. Reconocer el diagrama hierro- carbono, así como los procesos de los tratamientos térmicos y termoquímicos.	Diagrama de hierro-carbono  Constituyentes Fases alotrópicas Perlita Ferrita Austenita Tratamientos térmicos Definición Tipos de tratamientos térmicos Aplicación industrial Ciclo térmico de los aceros Hornos Diagramas Tratamientos termoquímicos Definición Definición	1

Página 8 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
INSTALACIONES ELÉCTRICAS Y MOTORES ELÉCTRICOS	9. Reconocer las características técnicas de las instalaciones eléctricas de baja tensión, delos accesorios, cables y equiposque se utilizan en las instalaciones eléctricas.	<ul> <li>Tipos de tratamientos</li> <li>Hornos</li> <li>Diagramas</li> <li>Instalaciones eléctricas</li> <li>Partes que conforman una instalación eléctrica</li> <li>Funcionamiento de las instalaciones eléctricas</li> <li>Simbología reconocida en Costa Rica (IEC y NEMA)</li> <li>Datos técnicos y legislación vigente</li> <li>Interpretación de planos eléctricos</li> <li>Características de los principales accesorios, cables y equipos</li> <li>Características y propiedades de los conductores, calibres de cables.</li> <li>Tipos de empalmes</li> <li>Características y funcionamiento de los empalmes</li> <li>Montajes eléctricos básicos</li> <li>Aislantes en conductores</li> <li>Tubos y ductos</li> <li>Interruptores y disyuntores</li> </ul>	2
		<ul><li>o Interruptores y disyuntores</li><li>o Centros de carga</li></ul>	

Página 9 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul><li>Toma corrientes y salidas especiales</li><li>Acometida</li></ul>	
	10. Distinguir el funcionamiento de los motores monofásicos y trifásicos.	Motores monofásicos Características y funcionamiento	1
PROCESOS DE SOLDADURA Y CORTE	11. Identificar los fundamentos tecnológicos de la soldadura por arco eléctrico.	Fundamentos tecnológicos de la soldadura eléctrica por arco	4

Página 10 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Efecto del soplo magnético</li> <li>Encendido del arco</li> <li>Depósitos de cordones</li> <li>Posiciones para soldar</li> <li>Simbología de soldadura según las normas DIN y AWS</li> </ul>	
	12. Identificar los electrodos según sus partes, funcionamiento y aplicación.	<ul> <li>Electrodos</li> <li>Tipos y partes de los electrodos</li> <li>Clasificación de los electrodos según la norma AWS</li> <li>Amperajes recomendados</li> <li>Preservación y cuidados de los electrodos</li> </ul>	3
	13. Reconocer las características y técnicas del proceso de soldadura y corte oxiacetilénico, en diferentes metales.	<ul> <li>Soldadura oxiacetilénica</li> <li>Concepto y proceso de soldadura autógena</li> <li>Gases empleados en soldadura oxiacetilénica.</li> <li>Constitución y cuidados de los cilindros para oxígeno y acetileno.</li> <li>Técnicas de montaje del equipo de seguridad</li> <li>Presiones de trabajo</li> <li>Tipos de llamas</li> </ul>	3

Página 11 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Código internacional de colores para transporte y envasado de gases industriales</li> <li>Técnicas de soldar con oxiacetileno</li> <li>Tipos de juntas</li> <li>Líneas de fusión</li> <li>Materiales de aporte</li> <li>Tipos de varillas</li> <li>Posiciones y depósito de cordones</li> <li>Características de los fundentes</li> <li>Técnicas de corte con oxiacetileno</li> <li>Principios básicos</li> <li>Equipos y accesorios básicos</li> <li>Procedimientos para el encendido</li> <li>Procedimientos para diferentes cortes</li> </ul>	
	14. Reconocer los fundamentos tecnológicos del proceso de soldadura eléctrica por arco y gas inerte (G.M.A.W.), así como las soldaduras en diferentes materiales y tipos de posiciones.	Proceso de soldadura por G.M.A.W.  Generalidades del proceso de soldadura G.M.A.W.  Tipos de máquinas de soldar y sus componentes  Clasificación de los materiales de aporte  Gases protectores utilizados  Tipos de corriente eléctrica	4

Página 12 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
	15. Reconocer los fundamentos tecnológicos del proceso de soldadura con electrodo de tungsteno (G.T.A.W.), así como las soldaduras en diferentes tipos de juntas en materiales de aluminio y acero inoxidables.	Soldaduras en diferentes materiales y posiciones  Tipos de juntas y cordones Preparación de las juntas Materiales de aportación Prácticas operacionales en diferentes posiciones  Proceso de soldadura por G.T.A.W. Generalidades del proceso G.T.A.W. Tipos de máquinas de soldar y sus componentes Tipos de electrodos Medios de enfriamiento Gases empleados Procedimiento para soldar con G.T.A.W. Soldaduras en diferentes tipos de juntas en material de aluminio y acero inoxidable Tipo de corriente para soldar acero inoxidable y aluminio Polaridad al soldar acero inoxidable y aluminio Tipos de juntas, cordones, líneas de fusión	4

Página 13 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
PROCESOS DE SOLDADURA Y CORTE	<ul> <li>16. Identificar las máquinas de soldar por resistencia, así como las medidas de seguridad establecidas en la soldadura por resistencia.</li> <li>17. Reconocer los fundamentos tecnológicos del proceso de corte con arco do plasma, así</li> </ul>	Soldadura por resistencia  Generalidades  Importancia industrial  Tipos de máquinas de soldar y sus partes Medidas de seguridad en la soldadura eléctrica por resistencia  Riesgos eléctricos por cables y extensiones Instalación eléctrica en mal estado Superficies húmedas Heridas y quemaduras  Fundamentos tecnológicos del corte con arco de plasma	1
	corte con arco de plasma, así como las partes del equipo para el corte.	<ul> <li>Importancia Industrial</li> <li>Generalidades del proceso de corte</li> <li>Materiales utilizados</li> <li>Equipo para el corte con plasma</li> <li>Componentes del equipo y su función</li> <li>Gases empleados</li> <li>Fuente de poder e intensidades de corriente a utilizar</li> <li>Cortes con plasma en diferentes materiales</li> </ul>	

Página 14 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS CONVENCIONALES	18. Determinar estructural y funcionalmente el torno paralelo y las operaciones básicas que realiza.	<ul> <li>Torno paralelo</li> <li>Origen del torno</li> <li>Características y estructura de los tornos</li> <li>Principios importantes en la utilización de los tornos</li> <li>Partes y accesorios de los tornos</li> <li>Montaje y sujeción</li> <li>Operaciones básicas</li> <li>Centrado, cilindrado, refrentado, taladrado, roscado manual, escalonado, ranurado, excentricidad.</li> </ul>	ω
CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO	19. Reconocer los principios de las máquinas industriales de control numérico y sus sistemas de programas en la elaboración de piezas.	<ul> <li>Control numérico computarizado</li> <li>Diseño y proceso de manufactura con sistemas de programación CAD-CAM</li> <li>Diferencias y ventajas con los sistemas convencionales para la producción enserie.</li> <li>Sistemas de coordenadas polares</li> <li>Visualizador de cotas con utilización de coordenadas polares</li> <li>Tipos de máquinas industriales CNC</li> <li>Fresadora CNC.</li> <li>Torno CNC.</li> <li>Centro de mecanizado.</li> </ul>	3

Página 15 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Erosionadora de hilo.</li> <li>Máquinas para enseñanza didácticas CNC</li> <li>Puntos de referencia de la máquina</li> <li>Direcciones I, K, T, F, S, R.</li> <li>Códigos de funciones G</li> <li>Código de funciones auxiliares M.</li> <li>Paneles de control</li> <li>Programación, simulación y secuencias de operación.</li> </ul>	
MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS INDUSTRIALES Y LUBRICACIÓN	20. Determinar el mantenimiento que requieren los elementos mecánicos de las máquinas.	Mantenimiento Industrial  Mantenimiento correctivo  Mantenimiento preventivo  Mejoramiento por avería  Rediseño de partes de máquinas que presentan problemas  Elementos mecánicos de las máquinas  Acoples  Frenos  Conjunto de bielas  Reductores  Embragues  Transmisiones  Levas y ejes  Engranajes	2

Página 16 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
	21. Reconocer las características de los lubricantes.	<ul> <li>Lubricantes</li> <li>Tipos de aceites, especificaciones, características y aplicación</li> <li>Tipos de grasas, especificaciones, características y aplicación</li> </ul>	2
MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA	22. Reconocer los principios de funcionamiento de los motores de combustión interna, así como sus componentes.	Motor de combustión interna  Historia del motor Principios físicos del motor Clasificación de los motores Sistema de lubricación Sistemas de combustibles Sistema de Encendido Sistema de enfriamiento aire y líquido. Sistema eléctrico. Acumuladores. Componentes del motor Partes y componentes internas del motor Funcionamiento de los motores de combustión interna Ciclo teórico del motor de cuatro tiempos Ciclo real del motor de cuatro tiempos	3

Página 17 | 26





Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
FUNDAMENTOS DE HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA	23. Reconocer estructural y funcionalmente el sistema hidráulico y neumático, así como sus componentes.	Sistema hidráulico Características del sistema hidráulico Componentes de los sistemas hidráulicos y su función Bombas hidráulicas Funcionamiento del sistema hidráulico Simbología del sistema hidráulico Sistema neumático Conceptos aplicados a la neumática Componentes de los sistemas neumáticos y su función Funcionamiento del sistema neumático Simbología del sistema neumático	2
ESTRUCTURAS METÁLICAS	24. Determinar los cálculos, características, terminología y simbología de planos correspondientes a los tipos de estructuras metálicas utilizadas en la industria.	Tipos de estructuras y su utilización  Alma abierta  Alma llena  Espacial  Tipos de uniones por medio de soldadura, tornillos y remaches  Simbología empleada en planos constructivos  Perfiles y angulares  Propiedades físicas y mecánicas	2

Página 18 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Esfuerzo cortante, a la tracción, a la compresión y a la flexión</li> <li>Límite elástico y de ruptura</li> <li>Plasticidad y módulo de elasticidad</li> <li>Factor de seguridad</li> <li>Trigonometría aplicada al cálculo de elementos de estructuras metálicas.</li> <li>Cálculo de materiales.</li> <li>Razones y proporciones.</li> <li>Cálculo de porcentajes.</li> <li>Cálculo de fibra neutra del angular.</li> <li>Tipos de ensayos mecánicos</li> <li>Destructivos y no destructivos en piezas metálicas</li> </ul>	
DESARROLLO DE SUPERFICIES	25. Reconocer los tipos, métodosde trazado y uniones utilizados en los distintos tipos de desarrollo de superficies.	Tipos de métodos de trazado en desarrollos de superficies regulares e irregulares  o Instrumentos utilizados o Tipos de materiales o Tipos de trazado o El cilindro en revolución o Cuerpos que se desarrollan según líneas paralelas o Concepto de generatriz	2

Página 19 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>El círculo</li> <li>Concepto de verdadera magnitud</li> <li>Representación simbólica de bridas</li> <li>Tipos de uniones de los desarrollos de superficies en diferentes tipos de trazado</li> <li>Representación simbólica de uniones</li> <li>Simbología de soldadura, remaches y tornillos</li> <li>Trazado y desarrollo de chimenea con sombrero, elemento de chimenea y cilindro con corte oblicuo.</li> <li>Trazado y desarrollo de prismas rectos</li> <li>Trazado y desarrollo de pirámides rectas</li> <li>Tipos de codos e intersecciones</li> <li>Codos</li> <li>Intersecciones</li> <li>Concepto de plano</li> </ul>	
CULTURA DE LA CALIDAD	26. Identificar los aspectos relacionados con la calidad y el servicio al cliente.	<ul> <li>Calidad</li> <li>Características</li> <li>Importancia de la calidad en el proceso de globalización</li> <li>Programa Nacional de la Calidad</li> <li>El cliente</li> <li>Definición de cliente</li> </ul>	2

Página 20 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Tipos de clientes</li> <li>Satisfacción del cliente</li> <li>Consecuencias de la no satisfacción</li> <li>Lo que se espera del cliente</li> <li>El ciclo del servicio</li> <li>Trabajo en Equipo y mejoramiento continuo</li> <li>Concepto de trabajo en equipo</li> <li>Diferencia entre grupo y equipo de trabajo</li> <li>Importancia del trabajo en equipo</li> <li>Áreas que influyen en el trabajo en equipo</li> <li>Herramientas para el mejoramiento continuo</li> <li>Tormenta de ideas</li> <li>Diagrama de flujo</li> <li>Diagrama causa – efecto</li> <li>Histograma</li> <li>Diagrama de Pareto</li> <li>Diagrama de comprobación</li> <li>Matriz de responsabilidad</li> </ul>	
		<ul><li>Métodos para el mejoramiento continuo.</li><li>Seis sigma</li></ul>	

Página 21 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul><li>Círculos de calidad</li><li>Cinco S</li><li>Benchmarking</li></ul>	
GESTIÓN EMPRESARIAL	27. Reconocer los aspectos relacionados con el contexto actual de las empresas industriales.	Contexto actual de las empresas  Relación empresa comunidad Relación con el mercado mundial Efecto de la globalización Análisis FODA Análisis FODA como instrumento de planificación Estudio de mercado Concepto Nichos de mercado Selección de un producto Características del mercado Mercado meta La competencia, oferta y demanda Precio, plaza, producto, promoción Plan de negocio	2
		<ul> <li>Concepto</li> <li>Característica</li> <li>Componentes</li> <li>Objetivos</li> <li>Metas</li> </ul>	

Página 22 | 26





Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Actividades</li> </ul>	
COMPUTACIÓN	28. Identificar los programas para procesar textos, hojas de cálculo y presentaciones.	Procesador de texto (Word)  Teclado básico de la computadora Aprestamiento mecanográfico Conceptos básicos I conos, botones en office Barra herramientas Acceso rápido Barra de título Banda de opciones Barra de desplazamiento Barra de estado Vista de Documento Opciones de zoom.  Hoja electrónica (Excel) Conceptos básicos Fila, Columna, Celda. Botón office Barra de título Barra de opciones Barra de etiqueta	2

Página 23 | 26



Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
		<ul> <li>Barra de desplazamiento</li> <li>Presentaciones (Power Point)</li> <li>Conceptos básicos</li> <li>Crear transparencias, presentaciones electrónicas en pantallas, gráficos, organigramas, Imágenes prediseñadas, diapositivas ocultas</li> </ul>	
DIBUJO TÉCNICO	29. Identificar los fundamentos de dibujo técnico.	Rotulado  Normas ASA, DIN y UNE  Características del rotulado vertical e inclinado.  Letras mayúsculas y minúsculas  Cálculo de letras, números y rótulos  Elementos geométricos  Definición  Polígonos regulares y características  Procedimientos técnicos de trazo  Técnicas de proyección	2
		<ul> <li>Concepto de proyección</li> <li>Proyección diédrica desde el III cuadrante</li> <li>Vistas principales de un objeto</li> <li>Cortes y secciones</li> <li>Proyecciones isométricas y caballeras</li> </ul>	

Página 24 | 26





Tema	Objetivo adaptado del programa de estudio	Contenidos	Nº ítems
	30. Identificar los comandos básicos del dibujo asistido por computadora.	Elementos normalizados del dibujo técnico  Alfabeto de líneas Escalas de reducción y de ampliación Normas y sistemas de acotado  Comandos básicos del dibujo asistido por computadora  Limits, grid, zoom, layers, line, ml, erase, trim, extend, circle, copy, move, rectangle, offset, rotate, explore, hatch, chamfer, filet, mirror, block  Acotado, rotulado e impresión en AUTO-CAD	2
Total de ítems			71

Página 25 | 26





#### **ANEXO 1**

#### **GLOSARIO**

#### DEFINICIÓN OPERACIONAL DE LOS VERBOS QUE SE UTILIZAN EN LOS OBJETIVOS TEMÁTICOS A NIVEL TÉCNICO.

**DETERMINAR:** Señalar, marcar, distinguir, obtener un valor, escoger un concepto, término, fórmula, característica o procedimiento de acuerdo a un criterio técnico. Manifestar variedad de ideas, poner a la vista los dominios técnicos utilizados, poner en práctica las diferentes normas, reglamentos, códigos técnicos normalizados. Emplear principios, procedimientos que le son propios para conseguir determinado fin.

**DISTINGUIR:** Diferenciar entre dos o más conceptos, fenómenos, situaciones y procesos. Conocer las particularidades que caracterizan a cada uno por separado. Características de los distintos proyectos, de las fases en un proceso técnico, causas y efectos de un fenómeno físico, mecánico, eléctrico, otros.

**IDENTIFICAR:** Establecer diferencias, semejanzas, características técnicas, físicas, eléctricas, mecánicas, químicas, hechos, elementos, acciones, eventos y/o situaciones.

**RESOLVER**: Dar solución a problemas de cálculo dentro del campo técnico mediante la aplicación de una o varios procesos. Hallar la solución de un problema, decidir el procedimiento apropiado para lograrlo, va más allá del simple cálculo.

**RECONOCER**: Conocer los nombres, símbolos, características, elementos constitutivos, conceptos, criterios, ejemplos y procesos de un fenómeno o hecho y su funcionalidad.

Página 26 | 26